令和5年度製造基盤技術実態等調査(ロボット導入加速に向けたロボットSler業界の構造的課題や事業基盤強化に関する調査) I 中小企業支援機関のためのロボット導入支援の手引き

ロボット導入事前チェックシート ※アドバイザー向け解説付き

頁目番号	ヒアリング 必須	設問	ご回答内容	レベル
. 目的の	明確化・	・・相談企業が何を求めているのか、対記	によって明確にする	
1-1	重	現在生産工程で困っている事を2つほど		
1-1	里	教えてください		
		会社全体、事業所全体で良くしたい事		
1-2	中	柄、改善したい内容を教えてください		
		(複数でも結構です)		
		社長、もしくは決裁権を持っている方が		
1-3	重	ロボット導入をどの程度望んでいます		
		か。		
		自動化を行おうとしている目的を教えて		
1-4	重	ください。数値等で表現が可能であれば		
		数値でお願いします。		
1-5	重	自動化を検討したい製品は明確ですか。		
1-6	重	自動化を検討したい工程は明確ですか。		
1-7	中	自動化をしたい工程で製作する製品の種		
		類を教えてください。		
1-8	中	自動化を検討したい製品の生産数を教え		
1 0	•	てください。		
1-9	重	自動化導入の希望時期があればお教えく		
		ださい。		
		・ヒト、モノ、カネが今どの状態にあるの	か、对詁によって明確にする	
内体制の	/	1	[
		社内体制とその役割を教えてください。		
0 1	Ŧ	組織図があるようでしたらそれに基づい		
2-1	重	てお聞かせください。ないようでしたら		
		役割と担当人数をお教えください		
2-2		社内で職層間や職場間、部門間で集まってのご話され		
		ての活動を行ってますか。		
0.0		社員の中で機械、電気、ITに詳しい人が		
2-3		いればどのような専門性をお持ちかお教		
		えください		
2_1		自動化した場合のオペレーター、保守担		
2-4		当等を誰が担うか想定されていますか。		
		生産ラインの構築はどのような立場の人		
2-5	中	が行なっていますか。		
	- と青仟ま	かりなりといるすか。 ・担当者の把握		
	一人工工	後工程へ流す為の検査の責任者は明確で		
2-6		すか。		
		部品もしくは材料の精度確認、品質確認		
2-7		は行なっていますか。		
		部品もしくは材料の精度、品質の責任者		
2-8		は明確ですか。		
		作業場所への部品、材料の供給は誰がど		
2-9		のように行なっていますか。		
		完成品の次工程への搬送は誰がどのよう		
2-10		に行っていますか。		
 !品別、エ	程別の問	時間・工数の把握		
	· · · ·	通常時の工場の稼働時間をお教えくださ		
2-11		い。繁忙期、閑散期で差が激しいようで		
_ ++		したらその旨もお教えください。		
		生産に携わる作業者の標準時間をどのよ		
2-12		うに決めていますか。		
場のレイ	アウトスド	なび環境の把握		
j		自動化したい工程で使用している設備は		
2-13		ありますか。ある場合、その設備の仕様		
	重	書や取扱い説明書、電気図面、機械図面		
		集などの資料が存在しますか。		
		自動化機器を設置することができる面		
2-14				

令和5年度製造基盤技術実態等調査(ロボット導入加速に向けたロボットSler業界の構造的課題や事業基盤強化に関する調査) I 中小企業支援機関のためのロボット導入支援の手引き

ロボット導入事前チェックシート ※アドバイザー向け解説付き

	ヒアリング			
項目番号	必須	設問	ご回答内容	レベル
2-15		自動化機器を設置したい場所への搬入経		
2-13		路は確保可能ですか。		
		自動化機器を設置するであろう工場に求		
2-16		められる温度、湿度、照度等の要件を教		
		えてください		
製品情報の	把握			
		自動化をしたい製品の製品BOM(製品		
2-17	中	を構成する部品表)を開示する事は可能		
		ですか。		
		自動化をしたい製品を作るための工程、		
2-18	中	順序、製造BOM(製品を製造する工程		
2-10	中	毎の必要とする部品表)を開示する事は		
		可能ですか。		
		自動化したい製品のライフサイクル(仕		
2-19	重	様変更、マイナーチェンジ等)、製品寿		
		命を教えてください。		
	重	自動化したい製品の製作工程の変更、工		
2-20		法、手順、工具、治具等の変更に対し納		
2-20		品先、もしくは社内他部署の確認、承認		
		が必要ですか。		
各種基準の	把握			
2-21	中	設備基準書はありますか。		
2-22	中	安全基準書はありますか。		
		 自動化したい工程で製作する製品の後工		
2-23		程へ良品として流す基準は明確ですか。		
		正 27H 0 0 7/10 / 至于10 // 10 0 7 / 10 0		
予算の確認	5	<u>, </u>		
2-24	重	投資費用額を想定しているのであればお		
		教えください。		
2-25	重	投資に対しての効果として実現したいこ		
L-LJ		とをお教えください。		

- 3. 課題の抽出、対策立案・・・自動化へ向けた現状の改善度合いを把握する(現状の把握とは切り分けて把握)※チェックシートによる対話の中から導いていくものであるため、設問はありません。
- 4. 運用体制の検討・・・ロボットシステムの運用、保守において必要になることを前もって明らかにし、可能であれば相談企業に準備してもらう

4-1	中	ロボット導入経験はありますか。		
4-2		ロボット安全特別講習修了者はいます		
		か。		
4-3		ロボットのティーチングの経験者はいま		
		すか。		
4-4		ロボットのプログラミングの経験者はい		
		ますか。		
4 5		PLC(プログラマブルコントローラー)		
4-5		の経験者はいますか。		
4-6		電気配線図を読み書き出来る人はいます		
		か。		
4-7		機械図面を読み書き出来る人はいます		
		か。		
4-8		ボール盤をお持ちですか。		
4-9		フライス盤をお持ちですか。		
4-10		旋盤をお持ちですか。		
4-11		溶接機をお持ちですか。		